



## ISTITUTO TECNICO ECONOMICO STATALE "ROBERTO VALTURIO"

Via Grazia Deledda n° 4 47923 Rimini – RN -

cod. Ist. RNTD01000T c.f. 82009090406

☎ 0541380099 – 0541380074 – [www.valturio.it](http://www.valturio.it) - ✉ [rntd01000t@istruzione.it](mailto:rntd01000t@istruzione.it)

Rimini, 10 marzo 2025

**Agli Studenti  
della classe 5<sup>a</sup>D  
Ai Genitori  
Ai Docenti  
Al Personale ATA  
Sito Web**

### **Circolare n. 431**

**OGGETTO: Partecipazione al convegno "Il fisco che verrà" - classe 5<sup>a</sup>D**

**Venerdì 21 marzo la classe 5<sup>a</sup>D** assisterà al convegno "Il fisco che verrà" presso il Grand Hotel di Rimini, nel quale verranno trattati temi che vanno dalle responsabilità di enti e contribuenti ai tempi della nuova etica sociale e che vede tra i relatori il **Dott. Maurizio Leo, Vice ministro dell'Economia e delle Finanze** e il **Dott. Vincenzo Carbone, direttore dell'Agenzia delle entrate**.

Gli studenti, accompagnati dalla prof.ssa Righetti e dalla prof.ssa Lombardi, subito dopo l'appello, raggiungeranno a piedi il Grand Hotel e faranno rientro a scuola al termine dell'evento.

Si allega dettaglio degli interventi previsti.

**Il Dirigente Scolastico**

**Prof. Marco Bugli**

Firma autografa sostituita da indicazioni a mezzo stampa, ai sensi dell'art. 3, comma 2, del D.lgs. n. 39/1993

Organizzato da:



Con il Patrocinio di:



CAMERA PENALE DI RIMINI  
Associazione costituita fra Avvocati del Foro di Rimini  
Aderente all'Unione delle Camere Penali Italiane



CONSIGLIO NOTARILE  
Distretti Riuniti Forlì - Rimini

Con il sostegno di:



GIUFFRÈ FRANCIS LEFEBVRE



consulenza e semplifica.



# IL FISCO CHE VERRÀ

## LE RESPONSABILITÀ DI ENTI E CONTRIBUENTI AI TEMPI DELLA NUOVA ETICA SOCIALE.

### 20-21 MARZO 2025 GRAND HOTEL DI RIMINI

#### GIOVEDÌ 20 MARZO

- Ore 14.45 **Saluti istituzionali.**
- Ore 15.00 **Osservazioni introduttive.**  
**Dott. Giancarlo FERRUCINI**, Dottore commercialista, presidente del consiglio direttivo dell'Associazione Italiani dei Dottori commercialisti sezione Rimini.
- Ore 15.15 **Le responsabilità degli enti alla prova dei reati tributari.**  
**Prof. Enrico AMATI**, Professore associato di diritto penale nell'Università degli Studi di Udine.
- Ore 15.50 **Le principali criticità nelle indagini e nella trattazione dibattimentale dei processi per reati tributari: la prospettiva del difensore.**  
**Prof. Andrea PERINI**, Professore associato di diritto penale commerciale nell'Università di Torino.
- Ore 16.25 **Pausa: coffee break.**
- Ore 16.40 **La procura Europea e la tutela degli interessi finanziari della UE: prime esperienze applicative.**  
**Dott.ssa Patricia Donata COSTA**, Procuratrice europea delegata presso Procura di Venezia.
- Ore 17.15 **Gli strumenti di tutela reale e il loro impiego, in una prospettiva di efficacia dell'azione penale.**  
**Dott. Stefano CELLI**, Sostituto Procuratore della Repubblica presso Tribunale di Rimini.
- Ore 17.50 **La riforma dei delitti tributari in materia di versamento.**  
**Avv. Marco DI SIENA**, Avvocato del Foro di Roma.
- Ore 18.25 **Dibattito e fine lavori.**

#### VENERDÌ 21 MARZO

- Ore 9.15 **Il lungo percorso della riforma fiscale: risultati e prospettive.**  
**Dott. Maurizio LEO**, Vice Ministro dell'economia e delle finanze con delega alle finanze.
- Ore 9.50 **Le novità nel rapporto tra fisco e contribuenti: dalle strategie dei controlli agli spazi di ascolto e controllo.**  
**Dott. Vincenzo CARBONE**, Direttore dell'Agenzia delle entrate.
- Ore 10.25 **Pausa: coffee break.**
- Ore 10.40 **Passato e futuro del diritto penale tributario: dalla difesa delle garanzie individuali alla salvaguardia delle istanze pubbliche ai tempi della nuova etica sociale. Confronto:**  
**Avv. Fabio CAGNOLA**, Avvocato del Foro di Milano.  
**Dott. Michele CARBONE**, Generale di corpo di Armata, direttore della Direzione investigativa antimafia.  
**Dott. Fabio DI VIZIO**, Magistrato.  
**Prof. Nevio GENGHINI**, Professore emerito di Filosofia del Liceo Classico di Rimini e docente di Filosofia Istituto di Scienze Religiose di Bologna.  
**Dott. Pasquale STELLACCI**, Direttore regionale Toscana dell'Agenzia delle entrate.
- Ore 12.40 **Conclusione lavori.**

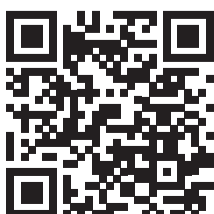
#### COMITATO ORGANIZZATIVO AIDC - SEZIONE DI RIMINI

Camilla Bulzinetti, Riccardo Casadei, Lorenzo Casali, Daniele Dell'Omo, Federica Fabbri, Giancarlo Ferrucini, Marta Mascilongo, Grazia Righetti, Massimo Rosetti, Paola Santandrea.

CONVEGNO IN PRESENZA PRESSO GRAND HOTEL DI RIMINI E IN DIRETTA WEBINAR.

È OBBLIGATORIA LA PREVENTIVA ISCRIZIONE SU [HTTPS://FORM.JOTFORM.COM/250485207613050](https://form.jotform.com/250485207613050)

CONTRIBUTO DI PARTECIPAZIONE € 70 (IVA COMPRESA)



È stata richiesta al CNDCEC l'attribuzione di **crediti** validi ai fini della Formazione Professionale Continua dei Dottori Commercialisti. È stata richiesta all'Ordine degli Avvocati di Rimini ed al Consiglio Nazionale Forense l'attribuzione dei **crediti** validi ai fini della Formazione Professionale Continua degli Avvocati. È in corso l'**accreditamento** presso la Fondazione Italiana del Notariato.